

RELAZIONE FINALE

AGEVOLAZIONI PER GLI INVESTIMENTI INNOVATIVI DELLE IMPRESE AGRICOLE

*Ai sensi del decreto del Ministro dello sviluppo economico 30 luglio 2021
pubblicato nella Gazzetta Ufficiale della Repubblica italiana del 14 ottobre 2021, n. 246*

1. DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA ai sensi dell'articolo 47 del DPR n. 445/2000

Il/La sottoscritto/a
nato/a a prov., il
C.F., residente in prov.
via e n. civ.
consapevole delle responsabilità penali cui può andare incontro in caso di dichiarazioni mendaci, ai sensi e per gli effetti degli artt. 47 e 76 del D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445,

DICHIARA CHE

in qualità di¹ dell'impresa
con sede legale nel Comune di: prov.: CAP:
via e n. civ.: tel.: fax:
e-mail certificata:
P. I.V.A.

Le spese sostenute sono invariate rispetto a quelle dichiarate nella domanda di concessione

☐ SI ☐ NO

(in caso di risposta negativa illustrare le variazioni introdotte e le motivazioni sottostanti)

.....
.....
.....

2. DATI RELATIVI ALL'INVESTIMENTO

Data di avvio dell'investimento: gg/mm/aaaa

Data di conclusione dell'investimento: gg/mm/aaaa

Codice attività cui inerisce l'investimento (classificazione ATECO 2007):

Le spese hanno ad oggetto (*barrare l'ipotesi ricorrente*):

A) ☐ **beni strumentali 4.0, materiali o immateriali, compresi negli allegati A e/o B della legge n. 232/2016:**

barrare la tipologia del bene o dei beni acquistati tra quelle indicate nell'Allegato A:

- ☐ macchine utensili per asportazione;
☐ macchine utensili operanti con laser e altri processi a flusso di energia (ad esempio plasma, waterjet, fascio di elettroni), elettroerosione, processi elettrochimici;

¹ Legale rappresentante o titolare.

- ☐ macchine e impianti per la realizzazione di prodotti mediante la trasformazione dei materiali e delle materie prime;
- ☐ macchine utensili per la deformazione plastica dei metalli e altri materiali;
- ☐ macchine utensili per l'assemblaggio, la giunzione e la saldatura;
- ☐ macchine per il confezionamento e l'imballaggio;
- ☐ macchine utensili di de-produzione e riconfezionamento per recuperare materiali e funzioni da scarti industriali e prodotti di ritorno a fine vita (ad esempio macchine per il disassemblaggio, la separazione, la frantumazione, il recupero chimico);
- ☐ robot, robot collaborativi e sistemi multi-robot;
- ☐ macchine utensili e sistemi per il conferimento o la modifica delle caratteristiche superficiali dei prodotti o la funzionalizzazione delle superfici;
- ☐ macchine per la manifattura additiva utilizzate in ambito industriale;
- ☐ macchine, anche motrici e operatrici, strumenti e dispositivi per il carico e lo scarico, la movimentazione, la pesatura e la cernita automatica dei pezzi, dispositivi di sollevamento e manipolazione automatizzati, AGV e sistemi di convogliamento e movimentazione flessibili, e/o dotati di riconoscimento dei pezzi (ad esempio RFID, visori e sistemi di visione e mecatronici);
- ☐ magazzini automatizzati interconnessi ai sistemi gestionali di fabbrica.
- ☐ dispositivi, strumentazione e componentistica intelligente per l'integrazione, la sensorizzazione e/o l'interconnessione e il controllo automatico dei processi utilizzati anche nell'ammodernamento o nel revamping dei sistemi di produzione esistenti.
- ☐ sistemi di misura a coordinate e no (a contatto, non a contatto, multi-sensore o basati su tomografia computerizzata tridimensionale) e relativa strumentazione per la verifica dei requisiti micro e macro geometrici di prodotto per qualunque livello di scala dimensionale (dalla larga scala alla scala micro-metrica o nano-metrica) al fine di assicurare e tracciare la qualità del prodotto e che consentono di qualificare i processi di produzione in maniera documentabile e connessa al sistema informativo di fabbrica;
- ☐ altri sistemi di monitoraggio in process per assicurare e tracciare la qualità del prodotto o del processo produttivo e che consentono di qualificare i processi di produzione in maniera documentabile e connessa al sistema informativo di fabbrica;
- ☐ sistemi per l'ispezione e la caratterizzazione dei materiali (ad esempio macchine di prova materiali, macchine per il collaudo dei prodotti realizzati, sistemi per prove o collaudi non distruttivi, tomografia) in grado di verificare le caratteristiche dei materiali in ingresso o in uscita al processo e che vanno a costituire il prodotto risultante a livello macro (ad esempio caratteristiche meccaniche) o micro (ad esempio porosità, inclusioni) e di generare opportuni report di collaudo da inserire nel sistema informativo aziendale;
- ☐ dispositivi intelligenti per il test delle polveri metalliche e sistemi di monitoraggio in continuo che consentono di qualificare i processi di produzione mediante tecnologie additive;
- ☐ sistemi intelligenti e connessi di marcatura e tracciabilità dei lotti produttivi e/o dei singoli prodotti (ad esempio RFID - Radio Frequency Identification);
- ☐ sistemi di monitoraggio e controllo delle condizioni di lavoro delle macchine (ad esempio forze, coppia e potenza di lavorazione; usura tridimensionale degli utensili a bordo macchina; stato di componenti o sotto-insiemi delle macchine) e dei sistemi di produzione interfacciati con i sistemi informativi di fabbrica e/o con soluzioni cloud;
- ☐ strumenti e dispositivi per l'etichettatura, l'identificazione o la marcatura automatica dei prodotti, con collegamento con il codice e la matricola del prodotto stesso in modo da consentire ai manutentori di monitorare la costanza delle prestazioni dei prodotti nel tempo e di agire sul processo di progettazione dei futuri prodotti in maniera sinergica, consentendo il richiamo di prodotti difettosi o dannosi;
- ☐ componenti, sistemi e soluzioni intelligenti per la gestione, l'utilizzo efficiente e il monitoraggio dei consumi energetici e idrici e per la riduzione delle emissioni;
- ☐ filtri e sistemi di trattamento e recupero di acqua, aria, olio, sostanze chimiche, polveri con sistemi di segnalazione dell'efficienza filtrante e della presenza di anomalie o sostanze aliene al processo o pericolose, integrate con il sistema di fabbrica e in grado di avvisare gli operatori e/o di fermare le attività di macchine e impianti;
- ☐ banchi e postazioni di lavoro dotati di soluzioni ergonomiche in grado di adattarli in maniera automatizzata alle caratteristiche fisiche degli operatori (ad esempio caratteristiche biometriche, età, presenza di disabilità);
- ☐ sistemi per il sollevamento/traslazione di parti pesanti o oggetti esposti ad alte temperature in grado di agevolare in maniera intelligente/robotizzata/interattiva il compito dell'operatore;

- ☐ dispositivi wearable, apparecchiature di comunicazione tra operatore/ operatori e sistema produttivo, dispositivi di realtà aumentata e virtual reality;
- ☐ interfacce uomo-macchina (HMI) intelligenti che coadiuvano l'operatore a fini di sicurezza ed efficienza delle operazioni di lavorazione, manutenzione, logistica.

barrare la tipologia del bene o dei beni acquistati tra quelle indicate nell'Allegato B:

- ☐ software, sistemi, piattaforme e applicazioni per la progettazione, definizione/qualificazione delle prestazioni e produzione di manufatti in materiali non convenzionali o ad alte prestazioni, in grado di permettere la progettazione, la modellazione 3D, la simulazione, la sperimentazione, la prototipazione e la verifica simultanea del processo produttivo, del prodotto e delle sue caratteristiche (funzionali e di impatto ambientale) e/o l'archiviazione digitale e integrata nel sistema informativo aziendale delle informazioni relative al ciclo di vita del prodotto (sistemi EDM, PDM, PLM, Big Data Analytics);
- ☐ software, sistemi, piattaforme e applicazioni per la progettazione e la ri-progettazione dei sistemi produttivi che tengano conto dei flussi dei materiali e delle informazioni;
- ☐ software, sistemi, piattaforme e applicazioni di supporto alle decisioni in grado di interpretare dati analizzati dal campo e visualizzare agli operatori in linea specifiche azioni per migliorare la qualità del prodotto e l'efficienza del sistema di produzione;
- ☐ software, sistemi, piattaforme e applicazioni per la gestione e il coordinamento della produzione con elevate caratteristiche di integrazione delle attività di servizio, come la logistica di fabbrica e la manutenzione (quali ad esempio sistemi di comunicazione intra-fabbrica, bus di campo/ fieldbus, sistemi SCADA, sistemi MES, sistemi CMMS, soluzioni innovative con caratteristiche riconducibili ai paradigmi dell'IoT e/o del cloud computing);
- ☐ software, sistemi, piattaforme e applicazioni per il monitoraggio e controllo delle condizioni di lavoro delle macchine e dei sistemi di produzione interfacciati con i sistemi informativi di fabbrica e/o con soluzioni cloud;
- ☐ software, sistemi, piattaforme e applicazioni di realtà virtuale per lo studio realistico di componenti e operazioni (ad esempio di assemblaggio), sia in contesti immersivi o solo visuali;
- ☐ software, sistemi, piattaforme e applicazioni di reverse modeling and engineering per la ricostruzione virtuale di contesti reali;
- ☐ software, sistemi, piattaforme e applicazioni in grado di comunicare e condividere dati e informazioni sia tra loro che con l'ambiente e gli attori circostanti (Industrial Internet of Things) grazie ad una rete di sensori intelligenti interconnessi;
- ☐ software, sistemi, piattaforme e applicazioni per il dispatching delle attività e l'instradamento dei prodotti nei sistemi produttivi;
- ☐ software, sistemi, piattaforme e applicazioni per la gestione della qualità a livello di sistema produttivo e dei relativi processi;
- ☐ software, sistemi, piattaforme e applicazioni per l'accesso a un insieme virtualizzato, condiviso e configurabile di risorse a supporto di processi produttivi e di gestione della produzione e/o della supply chain (cloud computing);
- ☐ software, sistemi, piattaforme e applicazioni per industrial analytics dedicati al trattamento ed all'elaborazione dei big data provenienti dalla sensoristica IoT applicata in ambito industriale (Data Analytics & Visualization, Simulation e Forecasting);

B) ☐ altri beni strumentali, materiali o immateriali, non compresi negli allegati A e/o B della legge n. 232/2016

Unità produttiva interessata dall'investimento

Indirizzo: CAP:

Comune: Provincia:

Regione:

Elenco dei beni acquistati:

ID bene ²	Descrizione del bene	Categoria del bene ³	Costo del bene € ⁴	Fornitore	N. Fattura	Data fattura

Elenco dei mezzi di pagamento utilizzati per l’acquisto dei beni:

ID bene ⁵	Descrizione mezzo di pagamento ⁶	Data pagamento	Imponibile pagato €	IVA pagata €

Totale spese sostenute per l’acquisto di beni strumentali 4.0: €.....

Totale spese sostenute per l’acquisto di altri beni strumentali: €.....

² Indicare il dato identificativo del bene di investimento (per esempio N° progressivo: “n. 1, n. 2” ecc.).
³ Indicare la categoria del bene: “**Bene strumentale 4.0**”, ossia compreso negli allegati A o B della legge 232/2016, ovvero “**Altro bene strumentale**”.
⁴ Riportare il costo del bene al netto di IVA, salvo che l’IVA sia realmente ed effettivamente sostenuta dall’impresa beneficiaria e dalla stessa non recuperabile (ad esempio, nell’ipotesi di IVA non detraibile).
⁵ Indicare il dato identificativo del bene di investimento (per esempio N° progressivo), già riportato nella tabella recante l’“*elenco dei beni acquistati*”.
⁶ Specificare se trattasi di bonifico bancario, SEPA Credit Transfer, ricevute bancarie (RIBA).

Descrivere dettagliatamente i beni acquistati e i miglioramenti aziendali conseguiti a seguito della realizzazione dell'investimento

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

Il/La sottoscritto/a dichiara altresì di aver preso visione dell'informativa sul trattamento dei dati personali pubblicata nell'apposita sezione del sito del Ministero dello sviluppo economico e di Invitalia s.p.a. relativa alla misura Fondo per gli investimenti innovativi delle imprese agricole.

Data gg/mm/aaaa

Firmato digitalmente⁷

⁷ Legale rappresentante o titolare